

Industry

**Effizient, umweltschonend
und kostengünstig**





Ihr Partner für

Industrielle Teilereinigung!

Als Systementwickler für Lösemitteltechnologie gehören wir zu den Marktführern in unserer Branche. Egal, welche Aufgabe Sie für uns haben: Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungsstrategien und optimale Reinigungsanlagen für Ihre Ansprüche.

Vertrauen auch Sie auf die langjährige Kompetenz der REK Reinigungstechnik GmbH. Nutzen Sie das Know-how und die Flexibilität eines starken Teams und gewinnen Sie wirklich effiziente Reinigungslösungen – für Ihren Erfolg.

**Reinigungs-
Kompetenz
seit 25 Jahren**



Peter Riebesam
Geschäftsführer REK Reinigungstechnik

Saubere Sache: unsere Reinigungslösungen für Sie



Unser Anspruch ist es, unseren Kunden die effektivste, wirtschaftlichste und beste Lösung für ihre Reinigungsaufgabe zu bieten.

Aufgabe der Industriellen Teilereinigung ist es, Werkstücke so zu säubern, dass die nachfolgenden Produktionsprozesse reibungslos durchgeführt werden können. Das erfordert hohen Durchsatz, zum Beispiel mit der Option einer Drei-Schicht-Nutzung mit Fördersystem.

Neben der richtigen Dimensionierung der Anlage passen wir individuell nach der Art des zu reinigenden Werkstücks und seiner Verschmutzung die Reinigungsschritte und Reinigungsverfahren unter Vollvakuum an den jeweiligen Anwendungsfall an. Dazu gehören Tauchreinigung, Druckumfluten, Reinigung mit Filtration, Oszillierendes Reinigen, Dampfentfetten, Ultraschall oder Vakuumtrocknung.

Als Reinigungsmedien können Produkte wie Kohlenwasserstoffe oder modifizierte Alkohole, zum Beispiel DOWCLENE 1601 oder Zestron VD, eingesetzt werden.

Diese Branchen setzen auf REK:

- Automobil-Zulieferer
- Medizintechnik
- Elektroindustrie
- Uhrenindustrie
- Maschinenbau





Know-how trifft Flexibilität



**Ca. 30 Anlagen
im Jahr –
von Murrhardt
in die Welt**

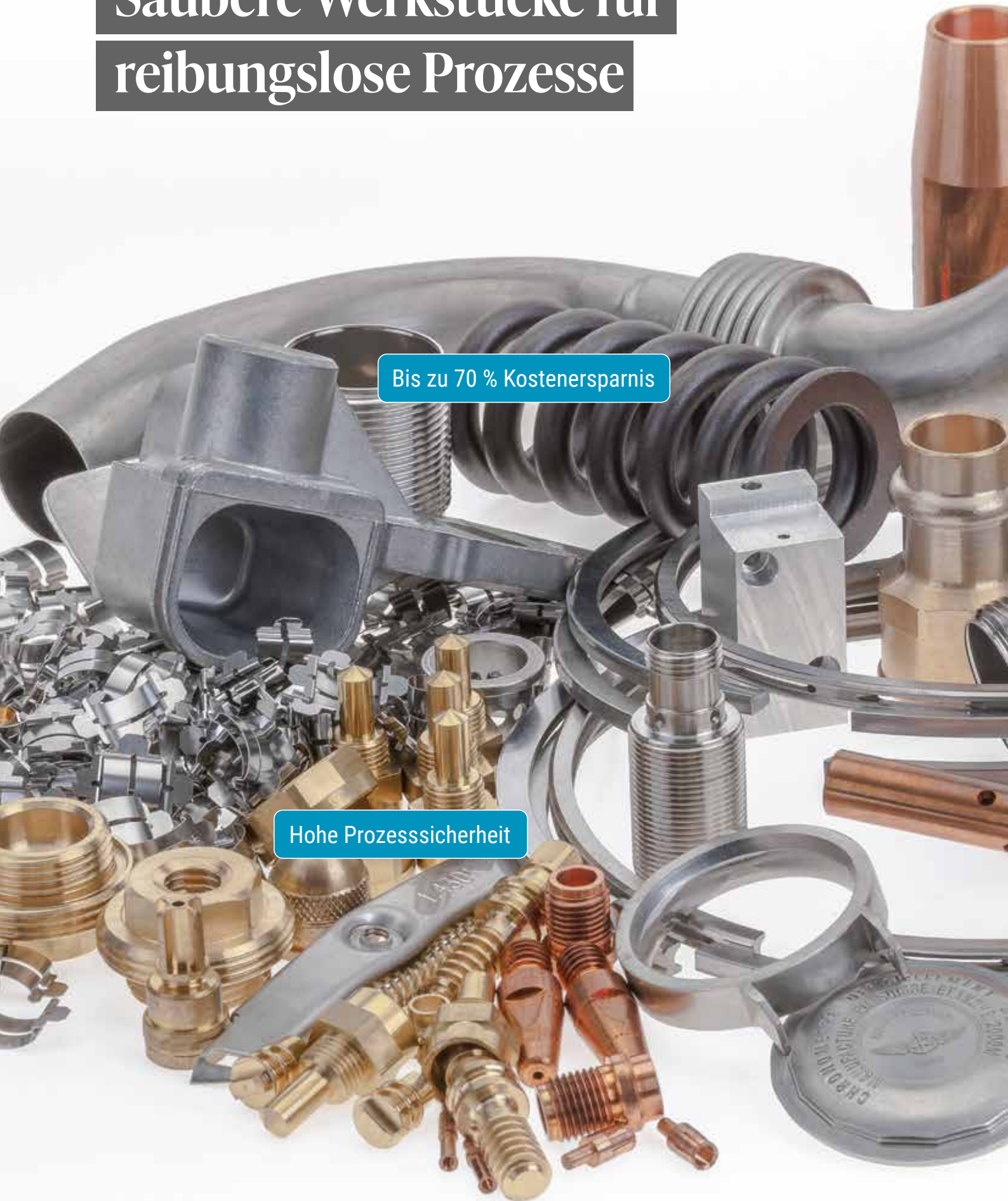


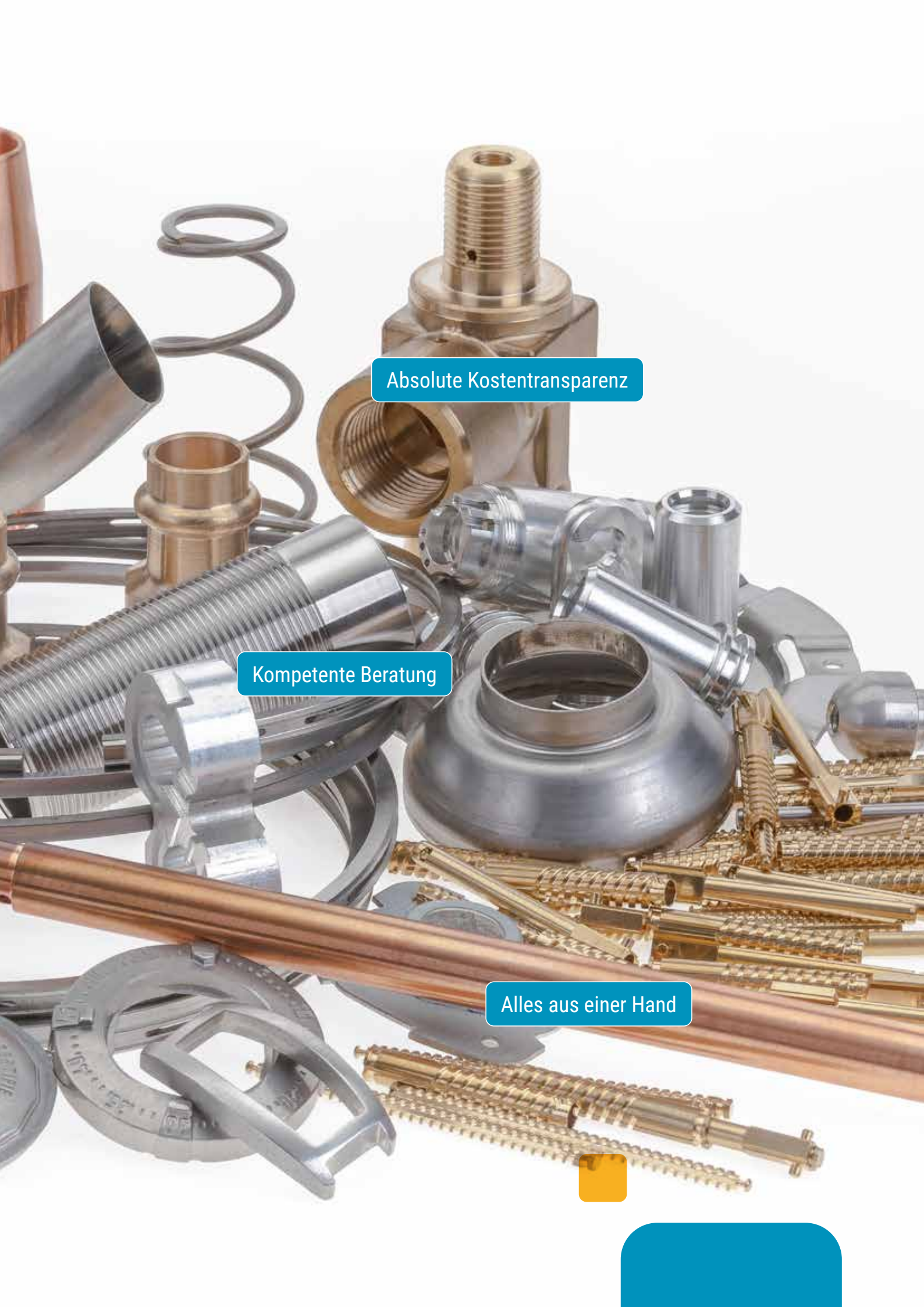
**Rund 600
ausgelieferte
Reinigungs-
systeme**

Saubere Werkstücke für reibungslöse Prozesse

Bis zu 70 % Kostenersparnis

Hohe Prozesssicherheit





Absolute Kostentransparenz

Kompetente Beratung

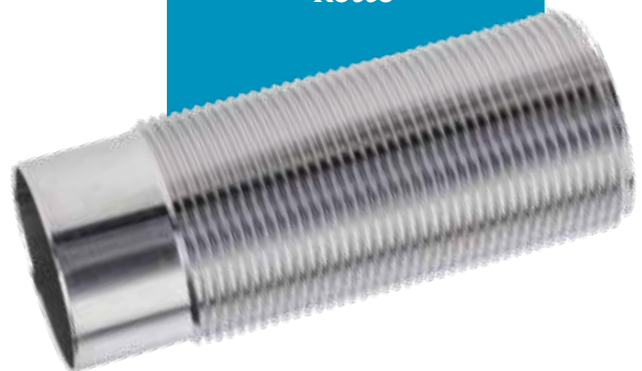
Alles aus einer Hand





Wenn im Bereich der Sauberkeit Qualitätsprobleme auftreten, bedeutet das nicht nur eine Unterbrechung der Fertigungskette, sondern auch aufwendige Nacharbeiten, Imageverlust und hohe Kosten. Vertrauen Sie deshalb auf die langjährige Erfahrung von REK.

**Reinigung als
Bestandteil der
Wertschöpfungs-
kette**



Ihre Vorteile

- Überzeugende Reinigungsergebnisse
- Umweltschonend, emissionsarm, energieeffizient
- Digitale Prozessüberwachung mit Protokollierung
- Hoher Sicherheitsstandard für brennbare Medien nach VbF AIII
- Modulares System für höchste Flexibilität
- Montage, Inbetriebnahme und Schulung durch qualifizierte Service-Techniker
- Hotline-Service und 24-h-Service



Technische Daten

Anlagentyp	FC 500	FC 1000/1-V	FC 1000/2-V	FC 1000/E-V
Chargengröße	370 x 220 x 200 mm	670 x 480 x 300 mm	530 x 320 x 200 mm	600 x 400 x 300 mm
Chargengewicht max.	30 kg	100 kg	50 kg	80 kg
Chargendurchsatz	6 – 12 pro h	6 – 10 pro h	6 – 10 pro h	6 – 10 pro h
Füllmenge	160 Liter (ca.)	700 Liter (ca.)	340 Liter (ca.)	500 Liter (ca.)
Temperatur Reinigen	60 – 80 °C	60 – 80 °C	60 – 80 °C	60 – 80 °C
Temperatur Dampf	95 – 110 °C	95 – 110 °C	95 – 110 °C	95 – 110 °C
Anschlusswert Strom	14 kW (ca.)	24 kW (ca.)	17 kW (ca.)	20 kW (ca.)
Druckluft	6 – 8 bar 100 Liter/h	6 – 8 bar 200 Liter/h	6 – 8 bar 100 Liter/h	6 – 8 bar 200 Liter/h
Gesamtabmessung	2100 x 1800 x 2400 mm	3900 x 2000 x 2500 mm	2700 x 1600 x 2400 mm	3000 x 1800 x 2400 mm
Gesamtgewicht	1300 kg (ca.)	3200 kg (ca.)	2000 kg (ca.)	2500 kg (ca.)



FC 1000

Sauber. Sicher. Effizient.

Innovative Reinigungslösungen aus dem Murrhardter Wald.

